

**数量総括表（補助対象）**

工 事 名	下水道改良工事(スR7-25) (余フ)			事業 区 分		公共下水道事業					
				工 事 区 分		下水道（４）工事					
工事区分 (1)	工 種(2)	種 別 (3)	細 別 (4)	規 格 (5)	単位	実施 量	計上 量	変 更 量	計上 量	摘 要	昼夜
管路											
	管きょ更生工(1:K117116003)			既設管径 φ 2000							夜
	管きょ内面被覆工（製管工法）										夜
	更生材料			更生管径 φ 1850	m	133.6	133.6				夜
	(133.6m当たり)										夜
	鋼製リング			40mm×6mm@250mm	m	133.6					夜
	かん合部材				m	12692.0					夜
	表面部材				m	12692.0					夜
	接合部材（かん合部材用）				個	2470.0					夜
	接合部材（接合部材用）				個	2470.0					夜
	製管				m	133.6	133.6				夜
	(1.0m当たり)										夜
	鋼製リング組立工				m	1.0					夜
	かん合部材・表面部材組付工				m	1.0					夜
	裏込充てん				m	133.6	133.6				夜
	(133.6m当たり)										夜
	充てん設備工			式		1.0					夜
	充てん工				m3	51.70					夜
	管口仕上げ				箇所	1.0	1			耐酸モルタル26.1kg	夜
	管きょ更生工(2:K117116002)			既設管径 φ 2200							夜
	管きょ内面被覆工（製管工法）										夜
	更生材料			更生管径 φ 1850	m	188.2	188.2				夜
	(188.2m当たり)										夜
	鋼製リング			40mm×6mm@250mm	m	188.2					夜
	かん合部材				m	17887.0					夜
	表面部材				m	17887.0					夜
	接合部材（かん合部材用）				個	3515.0					夜
	接合部材（接合部材用）				個	3515.0					夜
	製管				m	188.2	188.2				夜
	(1.0m当たり)										夜
	鋼製リング組立工				m	1.0					夜
	かん合部材・表面部材組付工				m	1.0					夜
	裏込充てん				m	188.2	188.2				夜
	(188.2m当たり)										夜
	充てん設備工			式		1.0					夜
	充てん工				m3	197.10					夜
	管口仕上げ				箇所	1.0	1			耐酸モルタル64.0kg	夜
仮設工											
	足場工										夜
	足場			式		1.0	1				夜
	足場			設置撤去	空m3	32.3	32.3			(2:K117116002)	夜

[illegible]

数量総括表（単独対象）

[illegible]

補助事業

[illegible]

補助事業

補助事業

補助事業

[illegible]

補助事業

[illegible]

パルテムフローリング工法

数 量 計 算 書

下水道改良工事(スR7-25) (余フ)  
既設管径φ2000 (仕上径1850) 、L=133.60m 、 1スパン

工 種	規 格	算 式	単 位	数 量
材料費				
銅製リング	40mm×6mm@250mm	更生延長 L= 133.60 (m)	m	133.60
		更生延長 (m) ÷ 銅製リング間隔 0.25 (m) + 1 (組) 133.60 (m) ÷ 0.25 (m) + 1 スパン端部	リング	536
表面部材・かん合部材				
1周当たり使用枚数	W=61mm/枚	仕上内径 (φ1850) 内周長 (m) ÷ 表面部材1枚当たり幅 0.061 (m) 表面部材:5.812 (m/周) ÷ 0.061 (m/枚) かん合部材枚数=表面部材枚数(全周更生の場合)	枚 枚	95 95
表面部材	ポリエチレン製 L=5.00m/枚	更生延長 (m) × 1周当たり使用枚数 (枚) 133.60 (m) × 95 (枚)	m	12,692
表面接合部材	@5.00m	( スパン更生延長5.0切り上げ (m) ÷ 表面部材定尺5.0 (m) - 1 ) × 1周当たり使用枚数 (枚) ( 135 (m) ÷ 5 (m) - 1 ) × 95 (枚)	個	2,470
かん合部材	L=5.00m/枚	更生延長 (m) × 1周当たり使用枚数 (枚) 133.60 (m) × 95 (枚)	m	12,692
かん合接合部材	@5.00m	( スパン更生延長5.0切り上げ (m) ÷ 表面部材定尺5.0 (m) - 1 ) × 1周当たり使用枚数 (枚) ( 135 (m) ÷ 5 (m) - 1 ) × 95 (枚)	個	2,470
裏込め充てん工				133.60
裏込材	1号 (24.0N/mm2)	使用量 = (既設管断面積 - 更生管断面積 - 部材断面積) (m2) × 更生延長 (m) ( 3.1416 - 2.6881 - 0.0662 ) (m2) × 133.60 (m)	m3	51.70
管口仕上げ工		上下流 管口部 : 2箇所		
耐酸モルタル		( 既設管断面積 - 更生管断面積 ) (m2) × 仕上厚さ (m) × 1/2 × 比重 (kg/m3) × 割増率 箇所 ( 3.1416 - 2.6881 ) (m2) × 0.03 (m) × 1/2 × 1.825 (kg/m3) × 1.05 × 2	kg	26.07



パルテムフローリング工法

数 量 計 算 書

下水道改良工事(スR7-25) (余フ)  
既設管径φ2200 (仕上径1850) 、L=188.28m 、 1スパン

工 種	規 格	算 式	単 位	数 量
材料費				
銅製リング	40mm×6mm@250mm	更生延長 L= 188.28 (m)	m	188.28
		更生延長 (m) ÷ 銅製リング間隔 0.25 (m) + 1 (組) 188.28 (m) ÷ 0.25 (m) + 1 スパン端部	リング	755
表面部材・かん合部材				
1周当たり使用枚数	W=61mm/枚	仕上内径 (φ1850) 内周長 (m) ÷ 表面部材1枚当たり幅 0.061 (m) 表面部材:5.812 (m/周) ÷ 0.061 (m/枚) かん合部材枚数=表面部材枚数(全周更生の場合)	枚 枚	95 95
表面部材	ポリエチレン製 L=5.00m/枚	更生延長 (m) × 1周当たり使用枚数(枚) 188.28 (m) × 95 (枚)	m	17.887
表面接合部材	@5.00m	( スパン更生延長5.0切り上げ (m) ÷ 表面部材定尺5.0 (m) - 1 ) × 1周当たり使用枚数(枚) ( 190 (m) ÷ 5 (m) - 1 ) × 95 (枚)	個	3.515
かん合部材	L=5.00m/枚	更生延長 (m) × 1周当たり使用枚数(枚) 188.28 (m) × 95 (枚)	m	17.887
かん合接合部材	@5.00m	( スパン更生延長5.0切り上げ (m) ÷ 表面部材定尺5.0 (m) - 1 ) × 1周当たり使用枚数(枚) ( 190 (m) ÷ 5 (m) - 1 ) × 95 (枚)	個	3.515
裏込め充填工			m	188.28
裏込材	1号 (24.0N/mm2)	使用量 = (既設管断面積 - 更生管断面積 - 部材断面積) (m2) × 更生延長 (m) ( 3.8014 - 2.6881 - 0.0662 ) (m2) × 188.28 (m)	m3	197.10
管口仕上げ工		上下流 管口部 : 2箇所		
耐酸モルタル		( 既設管断面積 - 更生管断面積 ) (m2) × 仕上厚さ (m) × 1/2 × 比重 (kg/m³) × 割増率 × 箇所 ( 3.8014 - 2.6881 ) (m2) × 0.03 (m) × 1/2 × 1.825 (kg/m³) × 1.05 × 2	kg	64.00